

STRUB Food Lube

Syntetyczne oleje smarowe klasy Hi-Tech dla przemysłu spożywczego



ISO 21469 Certified

Przeznaczenie

STRUB Food Lube stanowią grupę wysokiej jakości, syntetycznych olejów do zastosowania przy produkcji środków spożywczych, napojów oraz pasz.

Oleje te produkowane są na bazie specjalnych, syntetycznych polialfaolefin (PAO) o najwyższej czystości.

Posiadają jasno-żółtą barwę.

Oleje te zostały zarejestrowane przez NSF w grupie H1, jak również certyfikowane według ISO 21469 i dopuszczone do zastosowań, w których możliwy jest incydentalny kontakt z żywnością. Są one produkowane według najwyższych standardów jakościowych, w urządzeniach, w których wdrożono system HACCP wraz z jego integralnymi składnikami w postaci Systemu Zarządzania Jakością i Higieną według ISO 9001 oraz ISO 21469.

Zastosowanie

Oleje STRUB Food Lube przeznaczone są do stosowania w układach hydraulicznych, systemach smarowania obiegowego, smarowania łożysk, wrzecion, przegubów, łańcuchów różnego rodzaju, przewodnic, do urządzeń dozujących, zaworów, elementów układów pneumatycznych, smarowania mgłą olejową, do sprężarek śrubowych i tłokowych (należy uwzględnić wymagania producenta), jak również do pomp próżniowych.

Optymalna lepkość określana jest w DTR producenta urządzeń.

Zakres temperatur stosowania: od -55°C do + 170°C.

Własności i zalety

- ✓ Są praktycznie bezzapachowe, neutralne smakowo i nietoksyczne,
- ✓ Posiadają bardzo korzystną charakterystykę lepkościowo-temperaturową (wysoki wskaźnik lepkości),
- ✓ Bardzo dobre własności nisko- i wysokotemperaturowe,
- ✓ Skuteczne zabezpieczenie przed zużyciem ściernym,
- ✓ Doskonałe własności smarne,
- ✓ Dobra kompatybilność z materiałami uszczelnień,
- ✓ Wysoka odporność oksydacyjna i skuteczna ochrona antykorozyjną wobec stali, stopów Al i Cu,
- ✓ Niska skłonność do odparowania oraz do koksowania,
- ✓ Długie okresy żywotności, oszczędność energii i niskie zużycie oleju.

Specyfikacje

DIN 51524 HLP cz. 2 i 3, DIN 51507 VDL, DIN 51517 CLP cz. 3

Dopuszczenie: wtryskarki do tworzyw firmy Aarburg (STRUB Food Lube 46)

Charakterystyka techniczna

ISO VG	Według		15	22	32	46	68	100
Artykuł nr			30257	31085	30381	30378	30383	30377
Nr rejestracji NSF			155161	155162	155123	153683	153684	155124
Gęstość w temp. 15°C	ISO 12185	kg/m ³	0,836	0,848	0,838	0,847	0,848	0,850
Lepkość w temp. 40°C	DIN 51562 cz.1	mm ² /s	15	22	32	46	68	100
Lepkość w temp. 100°C	DIN 51562 cz.1	mm ² /s	3,65	4,6	6,1	7,9	11,1	14,9
Wskaźnik lepkości			123	129	141	142	153	156
Temperatura zapłonu	ISO 2592	°C	190	200	240	245	250	260
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-24	-36	-60	-57	-54	-48
Test FZG A/8,3/90	DIN 51354 cz.2		n.d.	>12	>12	>12	>12	>12
Ochrona antykorozyjna stali	DIN 51585		spełnia	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia
Korozja na miedzi	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A	1A	1A

Charakterystyka techniczna

ISO VG	Według		150	220	320	460	680	1000
Artykuł nr			31075	30380	30382	30272	30245	30379
Nr rejestracji NSF			153076	-	153077	-	-	-
Gęstość w temp. 15°C	ISO 12185	kg/m ³	0,854	0,85	0,853	0,855	0,856	0,860
Lepkość w temp. 40°C	DIN 51562 cz.1	mm ² /s	150	220	320	460	680	1000
Lepkość w temp. 100°C	DIN 51562 cz.1	mm ² /s	20,2	28,8	33	51	68,7	80
Wskaźnik lepkości			156	170	150	174	176	160
Temperatura zapłonu	ISO 2592	°C	270	270	275	275	275	280
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-42	-42	-30	-27	-24	-21
Test FZG A/8,3/90	DIN 51354 cz.2		>12	>12	>12	>12	>12	>12
Ochrona antykorozyjna stali	DIN 51585		spełnia	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia	spełnia
Korozja na miedzi	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A	1A	1A

Gospodarka magazynowa

Wszystkie środki smarne, przeznaczone dla przemysłu spożywczego, nie mogą być składowane wspólnie z innymi środkami smarnymi, chemikaliami i środkami spożywczymi. Dodatkowo, produkty te nie mogą być narażone na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła. Temperatura składowania powinna wynosić od 0°C do +40°C.

Składowane w tych warunkach produkty zachowują trwałość do 5 lat od daty produkcji.

Produkty w opakowaniach otwartych muszą zostać zużyte w ciągu 2 lat.

Transport

ADR/SDR: Nie powoduje zagrożenia

Utylizacja

Kod odpadu: 13 01 11 (ISO VG 15-68)
 13 02 06 (ISO VG 100-1000)