

STRUB Food Grease CHT 2 PTFE

*Wielofunkcyjny syntetyczny smar dla przemysłu spożywczego,
do bardzo wysoko obciążonych węzłów tarcia*

Przeznaczenie

STRUB Food Grease CHT 2 PTFE jest wysokiej jakości, wielofunkcyjnym, syntetycznym smarem o uniwersalnym zastosowaniu w przemyśle spożywczym. Jest on zagęszczony mydłem wapniowym kompleksowym sulfonianowym. Jego produkcja bazuje na wyselekcjonowanych, bezpiecznych składnikach (dopuszczonych przez FDA) i spełnia wymagania FDA, zawarte w rozdziale 21 CFR 178.3570 dla produktów do incydentalnego kontaktu z żywnością. Dodatkowo, zawarty w smarze PTFE zapewnia doskonale zdolności awaryjnej ochrony smarowanych elementów.

Smary te zostały zarejestrowane przez NSF w grupie H1, jak również certyfikowane według ISO 21469 i dopuszczone do zastosowań, w których możliwy jest incydentalny kontakt z żywnością. Są one produkowane według najwyższych standardów jakościowych, w urządzeniach, w których wdrożono system HACCP wraz z jego integralnymi składnikami w postaci Systemu Zarządzania Jakością i Higieną według ISO 9001 oraz ISO 21469. Dodatkowo produkt ten spełnia rygorystyczne wymagania i otrzymał certyfikat Kosher.

Zastosowanie

STRUB Food Grease CHT 2 PTFE jest smarem przeznaczonym dla zakładów, gdzie występuje niebezpieczeństwo incydentalnego kontaktu z żywnością.

Smaru tego nie należy mieszać ze smarami opartymi na innych zagęszczaczach. Jeśli występuje taka potrzeba, należy usunąć poprzedni smar i dokładnie oczyścić powierzchnie.

Własności i zalety

- ✓ Zaklasyfikowany do grupy NSF H1 - nie zawiera żadnych toksycznych składników,
- ✓ Odznacza się doskonałą stabilnością mechaniczną,
- ✓ Cechuje się wysoką odpornością na wodę oraz bardzo dobrą przyczepnością,
- ✓ Doskonała zdolność przenoszenia obciążeń oraz własności typu EP bez konieczności użycia szkodliwych dodatków,
- ✓ Przydatność do układów centralnego smarowania, dobra przetłaczalność
- ✓ Doskonale zdolności smarowania awaryjnego.

Charakterystyka techniczna

Nr rejestracji NSF		159436
Typ zagęszczacza		wapniowy kompleksowy sulfonianowy
Klasa konsystencji		1-2
Penetracja po ugniataniu	mm 1/10	280-310
Barwa		brązowa
Tekstura		gładka
Temperatura kroplenia	°C	>310
Zakres temperatur stosowania	°C	-50 do +180
Lepkość oleju bazowego	mm ² /s	80

Gospodarka magazynowa

Wszystkie środki smarne, przeznaczone dla przemysłu spożywczego, nie mogą być składowane wspólnie z innymi środkami smarnymi, chemikaliami i środkami spożywczymi. Dodatkowo, produkty te nie mogą być narażone na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła.

Temperatura składowania powinna wynosić od 0°C do +40°C.

Składowane w tych warunkach produkty zachowują trwałość do 3 lat od daty produkcji.
Produkty w opakowaniach otwartych muszą zostać zużyte w ciągu 2 lat.

Transport

ADR/SDR: Nie powoduje zagrożenia

Utylizacja

Kod odpadu: 12 01 12