

STRUB Food Gear

Syntetyczne oleje przekładniowe klasy Hi-Tech dla przemysłu spożywczego



ISO 21469 Certified

Przeznaczenie

STRUB Food Gear stanowią grupę syntetycznych olejów przekładniowych, stosowanych przy produkcji środków spożywczych, napojów oraz pasz.

Oleje te produkowane są w oparciu o specjalne, syntetyczne bazy olejowe oraz dodatki uszlachetniające, posiadające odpowiednie dopuszczenia dla tych obszarów zastosowań.

Oleje te zostały zarejestrowane przez NSF w grupie H1, jak również certyfikowane według ISO 21469 i dopuszczone do zastosowań, w których możliwy jest incydentalny kontakt z żywnością. Są one produkowane według najwyższych standardów jakościowych, w urządzeniach, w których wdrożono system HACCP wraz z jego integralnymi składnikami w postaci Systemu Zarządzania Jakością i Higieną według ISO 9001 oraz ISO 21469.

Zastosowanie

Oleje STRUB Food Gear stosowane są w przekładniach, układach smarowania obiegowego, do smarowania łańcuchów oraz w przenośnikach.

Własności i zalety

- ✓ Niskie straty na odparowanie,
- ✓ Doskonała odporność na starzenie,
- ✓ Optymalna ochrona antykorozyjna,
- ✓ Doskonała zdolność ochrony przed zużyciem,
- ✓ Znakomite charakterystyki lepkościowo-temperaturowe.

Specyfikacje

DIN 51517 CLP

ISO/DP 6743/6 L-CKD

Charakterystyka techniczna

Klasa ISO-VG	Według		150	220	320	460
Artykuł nr			31793	31194	32290	31680
Nr rejestracji NSF			155129	153682	155130	155125
Gęstość w temperaturze 20°C	ISO12185	g/m ³	0,880	0,882	0,866	0,880
Lepkość w temperaturze 40°C	DIN 51562-cz.1	mm ² /s	150	212	320	470
Lepkość w temperaturze 100°C	DIN 51562-cz.1	mm ² /s	18,7	24,2	36,5	42,3
Wskaźnik lepkości VI			140	142	162	140
Temperatura zapłonu COC	ISO 2592	°C	242	245	245	246
Temperatura utraty płynności	ISO 3016	°C	< - 30	< - 30	< - 30	< - 30
Test FZG A/8,3/90	ISO 51354-cz. 2		> 12	> 12	> 12	> 12
Ochrona antykorozyjna na stali	ISO 51585		spełnia	spełnia	spełnia	spełnia
Korozyja na miedzi	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A

Gospodarka magazynowa

Wszystkie środki smarne, przeznaczone dla przemysłu spożywczego, nie mogą być składowane wspólnie z innymi środkami smarnymi, chemikaliami i środkami spożywczymi. Dodatkowo, produkty te nie mogą być narażone na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła. Temperatura składowania powinna wynosić od 0°C do +40°C.

Składowane w tych warunkach produkty zachowują trwałość do 5 lat od daty produkcji.
Produkty w opakowaniach otwartych muszą zostać zużyte w ciągu 2 lat.

Transport

ADR/SDR: Nie powoduje zagrożenia

Utylizacja

Kod odpadu: 13 02 06