

## STRUB Food Comp

Syntetyczne oleje sprężarkowe klasy Hi-Tech dla przemysłu spożywczego



ISO 21469 Certified

### Przeznaczenie

STRUB Food Comp stanowią grupę syntetycznych olejów sprężarkowych, przeznaczonych do zastosowania w przemyśle spożywczym, kosmetycznym, farmaceutycznym oraz przy produkcji opakowań do ww wyrobów.

Oleje te produkowane są w oparciu o specjalne, syntetyczne bazy olejowe oraz dodatki uszlachetniające, posiadające odpowiednie dopuszczenia dla tych obszarów zastosowań.

Oleje te zostały zarejestrowane przez NSF w grupie H1, jak również certyfikowane według ISO 21469 i dopuszczone do zastosowań, w których możliwy jest incydentalny kontakt z żywnością. Są one produkowane według najwyższych standardów jakościowych, w urządzeniach, w których wdrożono system HACCP wraz z jego integralnymi składnikami w postaci Systemu Zarządzania Jakością i Higieną według ISO 9001 oraz ISO 21469.

### Zastosowanie

Oleje STRUB Food Comp stosowane są w sprężarkach powietrza ze smarowanymi olejem komorami sprężania, jak również w sprężarkach śrubowych i rotacyjnych z wtryskiem oleju.

### Własności i zalety

- ✓ Zapewniają skuteczną ochronę przed zużyciem we wszystkich warunkach pracy
- ✓ Gwarantują ochronę antykorozyjną podczas postoju maszyny, nawet w warunkach wilgotnego otoczenia
- ✓ Wykazują małą skłonność do tworzenia osadów oraz niskie odparowanie
- ✓ Cechują się doskonałą odpornością na utlenianie, co skutkuje wysoką żywotnością oleju
- ✓ Mają dobre własności niskotemperaturowe do -40°C
- ✓ Odznaczają się dobrą kompatybilnością z farbami i elastomerami

### Specyfikacje

DIN 51506 VBL, VCL, VDL

ISO 6743/3 DAG, DAH, DAJ

### Charakterystyka techniczna

Klasa ISO-VG	Według		32	46	68	100
Artykuł nr			30288	30175	30197	31416
Nr rejestracji NSF			155126	155127	153685	155128
Gęstość w temperaturze 20°C	ISO 12185	g/cm <sup>3</sup>	0,835	0,839	0,840	0,842
Lepkość w temperaturze 40°C	ISO 51562 cz. 1	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	100
Lepkość w temperaturze 100°C	ISO 51562 cz. 1	mm <sup>2</sup> /s	6,1	7,6	10,4	13,9
Wskaźnik lepkości VI			135	136	140	141
Temperatura zapłonu COC	ISO 2592	°C	240	264	266	268
Temperatura utraty płynności	ISO 3016	°C	- 57	- 57	- 52	- 48

### Gospodarka magazynowa

Wszystkie środki smarne, przeznaczone dla przemysłu spożywczego, nie mogą być składowane wspólnie z innymi środkami smarnymi, chemikaliami i środkami spożywczymi. Dodatkowo, produkty te nie mogą być narażone na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła. Temperatura składowania powinna wynosić od 0°C do +40°C.

Składowane w tych warunkach produkty zachowują trwałość do 5 lat od daty produkcji.

Produkty w opakowaniach otwartych muszą zostać zużyte w ciągu 2 lat.

**Transport**

ADR/SDR: Nie powoduje zagrożenia

**Utylizacja**

Kod odpadu: 13 02 06