

STRUB Food Chainlube H1 100

Syntetyczny olej klasy Hi-Tech do smarowania łańcuchów dla przemysłu spożywczego



ISO 21469 Certified

Przeznaczenie

STRUB Food Chainlube H1 100 jest pełnosyntetycznym olejem klasy Hi-Tech do smarowania łańcuchów. Charakteryzuje się wysoką odpornością na utlenianie, skuteczną ochroną antykorozyjną oraz bardzo dobrymi własnościami smarnymi i zdolnościami penetracyjnymi.

Olej ten ma uniwersalne zastosowanie do smarowania łańcuchów stosowanych w przemyśle spożywczym.

Olej ten został zarejestrowany przez NSF w grupie H1, jak również certyfikowany według ISO 21469 i dopuszczony do zastosowań, w których możliwy jest incydentalny kontakt z żywnością. Jest on produkowany według najwyższych standardów jakościowych, w urządzeniach, w których wdrożono system HACCP wraz z jego integralnymi składnikami w postaci Systemu Zarządzania Jakością i Higieną według ISO 9001 oraz ISO 21469.

Zastosowanie

Olej STRUB Food Chainlube H1 100 stosowany jest do smarowania łańcuchów napędowych i transportowych, taśm oraz sworzni. Natychmiast penetruje szczeliny pomiędzy sworzniami a tulejkami łańcuchów.

Własności i zalety

- ✓ Pozostawia film smarny odporny na naciski oraz wysokie temperatury,
- ✓ Posiada doskonale zdolności penetracyjne i smarne,
- ✓ Doskonale zwilża powierzchnię,
- ✓ Bardzo dobrze zabezpiecza przed zużyciem ściernym i korozyjną,
- ✓ Posiada dobre zdolności separacyjne,
- ✓ Wykazuje doskonale zdolności smarne, również w obszarze tarcia mieszanego i granicznego,
- ✓ Może być nakładany zarówno pędzlem, jak i przy pomocy różnego rodzaju urządzeń aplikacyjnych,
- ✓ Jest bardzo oszczędny w zużyciu, ponieważ odznacza się dobrą przyczepnością,
- ✓ Jest łatwo zmywalny, nie ma skłonności do żywocowania i koksowania,
- ✓ Zakres temperatur pracy wynosi od -30°C do +220 °C.

Charakterystyka techniczna

Artykuł nr		30988
Nr rejestracji NSF		155346
Barwa		jasno żółta
Gęstość w temperaturze 20°C	kg/m ³	0,864
Lepkość w temperaturze 40°C	mm ² /s	98
Lepkość w temperaturze 100°C	mm ² /s	13,6
Temperatura utraty płynności	°C	-40

Gospodarka magazynowa

Wszystkie środki smarne, przeznaczone dla przemysłu spożywczego, nie mogą być składowane wspólnie z innymi środkami smarnymi, chemikaliami i środkami spożywczymi. Dodatkowo, produkty te nie mogą być narażone na bezpośrednie oddziaływanie promieni słonecznych oraz innych źródeł ciepła.

Temperatura składowania powinna wynosić od 0°C do +40°C.

Składowany w tych warunkach produkt zachowuje trwałość do 3 lat od daty produkcji.

Produkt w opakowaniu otwartym musi zostać zużyty w ciągu 2 lat.

Transport

ADR/SDR: Nie powoduje zagrożenia

Utylizacja

Kod odpadu: 13 02 08