

fluitec
MEASURE. CONSULT. TREAT.

boost VR+
Risk-Free Varnish Removal

Maximizing Asset Life Through Technology

with **SOLVANCER**
A PATENT PENDING TECHNOLOGY

POZBĄDŹ SIĘ VARNISHU I PRZEDŁUŻ ŻYCIE ŚRODKÓW SMARNYCH

BEZ RYZYKA, BEZ NAKŁADU PRACY, REDUKUJĄC KOSZTY

Uzupełnienie technologii płukania układu olejowego

Boost VR+ to bezpieczny sposób usuwania varnishu i osadów z układu olejowego. W przeciwieństwie do konwencjonalnych metod czyszczenia, Boost VR+, wykorzystując opatentowaną technologię, znajduje zastosowanie we wszystkich rodzajach układów olejowych, w których występują zanieczyszczenia.

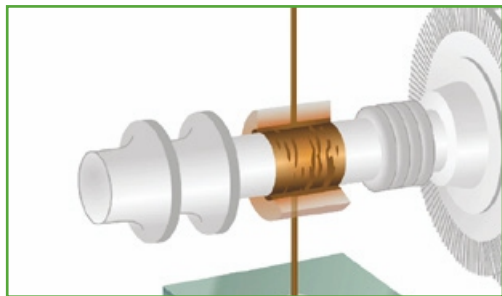
Zalety Boost VR+

- Czyści bez przeszkód wewnętrzne elementy systemu
- Rozpuszcza osady
- Poprawia wyniki badania MPC
- Brak negatywnego wpływu na środki smarne (kompatybilność)
- Zmniejsza wahania temperatury, wynikające z obecności osadów
- Nie wymaga wypłukiwania z użyciem środków chemicznych
- Nie wydłuża przestoju instalacji i urządzeń
- Ogranicza koszty czyszczeń układów olejowych

Zastosowanie Boost VR+

- Układy olejowe turbin gazowych i parowych
- Pompy wody zasilającej
- Sprężarki odśrodkowe i osiowe
- Sprężarki NSF H1 (przemysł spożywczy, farmaceutyczny i kosmetyczny)
- Maszyny papiernicze i układy pracujące w podwyższonych temperaturach



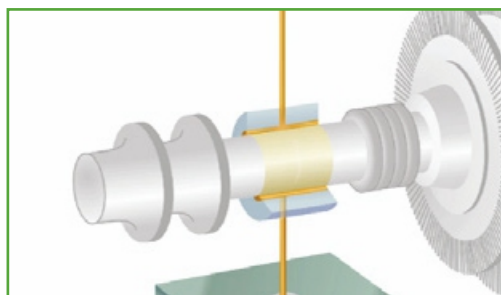
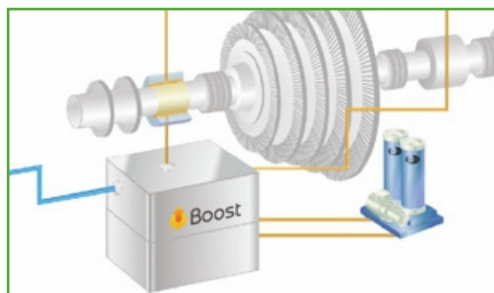


Rozpuszczanie osadów

Boost VR+, to specjalistyczny, syntetyczny olej bazowy (API GV), w pełni kompatybilny z olejami turbinowymi. Zwiększając zdolność oleju do rozpuszczania osadów Boost VR+ odwraca proces wytrącania się z oleju produktów starzeniowych i myje układ olejowy od wewnątrz.

ESP (Electrophysical Separation Process)

W razie potrzeby, proces można wspomóc agregatem ESP, który usuwa solubilizowany varnish z oleju, co przedłuża żywotność oleju oraz odporność na pojawienie się kolejnych osadów.



Bezpieczeństwo stosowania

W przeciwieństwie do innych środków czyszczących, opatentowana technologia Boost VR+ umożliwia kontrolę ilości osadów w oleju, nie wpływając na właściwości oleju, np. odporność na emulgowanie, pienienie, występowanie korozji itp.



Filtry po tygodniu działania Boost VR+

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

TEST	METODA	TYPOWA WARTOŚĆ
Gęstość względna (15.6°C)	D1298	0,86
Kolor	D1500	<1.0
Wygląd	Wizualna	Bezbarwna
Lepkość @40C	D445	54 mm ² /s
Punkt zapłonu (COC)	D92	233C